

# FLUIDE CRH

FLUIDE POUR RECTIFICATION DE CARBURE



## APPLICATIONS

**FLUIDE CRH** est un fluide synthétique recommandé pour la rectification de carbure de tungstène cémenté lorsque le cobalt est utilisé comme liant.

**FLUIDE CRH** contient des additifs spéciaux pour empêcher la dissolution du cobalt par le fluide d'usinage, ainsi que des additifs de lubrification pour améliorer la longévité de la meule et prévenir les résidus d'évaporation secs sur les machines.

**FLUIDE CRH** est une solution transparente, exempte d'huiles minérales, qui offre une longue durée de vie et une excellente évacuation des huiles polluantes.

## AVANTAGES

- **Excellente séparation des huiles polluantes** : améliore la visibilité de la pièce et maintient la propreté du fluide dans le temps.
- **Empêche la dissolution du cobalt** : risque pour les opérateurs diminués
- **Résiste au moussage.**
- **Propreté des installations** : excellent pouvoir détergent, plus grande propreté des pièces, des machines-outils et de l'environnement de travail.
- **Contient des additifs de lubrification** : prolongation de la durée de vie de la meule et prévient l'accumulation de résidus sur les machines.
- **Excellente aptitude à la filtration** grâce à la séparation rapide des particules fines.
- Répond aux critères **PMUC** dans la limite de concentration < 12%
- **Sans bore** : non classé SVHC sous REACH.
- **Excellent profil HSE**: exempt de bore, de chlore, d'amines secondaires (TRGS 611), de libérateurs de formaldéhyde et de phénol

## UTILISATION

Rectification de carbure de tungstène cémenté : 5 à 6 %

## CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Aspect du concentré	-	Visuelle	Fluide transparent jaune
Masse volumique à 20°C	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51757	1 100
Indice de réfraction	-	HIM 53	1,4
Aspect de l'émulsion	-	Visuelle	Transparent incolore
pH à l'emploi	-	-	9,1

*Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif*



## HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

Le produit doit être stocké sous abri, dans des conditions propres et sèches et protégé du froid. La température de stockage recommandée s'étend de 5°C à 40°C sauf indication contraire. Assurer un bon roulement du stock.

**Date limite d'utilisation : date de fabrication + 12 mois**

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.